

S P I S Z A W A R T O Ś C I

1. OPIS TECHNICZNY.
2. WARUNKI WYKONANIA SZYBU I POMIESZCZENIA MASZYNOWNI.
3. WYTYCZNE DLA ZAMAWIAJACEGO.
4. RYSUNEK SZYBU.
5. RYSUNEK MASZYNOWNI.
6. SCHEMAT INSTALACJI ZASILAJACEJ I12-006E(T).
7. INSTRUKCJA RYGLOWANIA DRZWI DZUA/b.
8. SCHEMAT ELEKTRYCZNY STEROWANIA ZEWNĘTRZNEGO DŹWIGU.

O P I S T E C H N I C Z N Y

Nr. zlecenia : ...66750....

Nr. fabryczny: ...58635....

Udźwig - 250 kg

Prędkość jazdy - 0,25 m/s

Wysokość szybu - 5,51 m

Wysokość podnoszenia - 2,53 m

Ilość przystanków - 2

Ilość drzwi przystankowych - 2

Drzwi przystankowe . dwuskrzydłowe . konstrukcji stalowej
o wymiarach w świetle:

- szerokość - ..1200. mm

- wysokość - ..1200. mm

Rygle do drzwi przystankowych typu: ..DZU4....

Kabina o wymiarach wewnętrznych :

- szerokość - ..1200. mm

- głębokość - ..1000. mm

- wysokość - ..1200. mm

~~nieprzelotowa~~ , przelotowa

Wciągarka : B 1038 - 001

Sterowanie elektryczne, przyciskowe, zewnętrzne.

Napięcie robocze - 380V/50 Hz.

Silnik elektryczny : ...STKg80X-6B....., N =0,75 kW

n =1000 obr/min.

Aparatura sterowa : B 39201 -001

Schemat : ...B201-012.....

Instalacja elektryczna uziemiona

Rodzaj instalacji : zwykła.

Lina nośna : ϕ 8 w 2 odcinkach :34.... mb.

W a r u n k i

wykonania szybu i pomieszczenia maszynowni dźwigu

SZYB

1. Usytuowanie szybu w budynku oraz wykonanie ścian powinno odpowiadać wymaganiom prawa budowlanego.
2. Powierzchnie ścian szybu powinny być pionowe i prostopadłe do siebie. Odchyłki ścian szybu od teoretycznego prostopadłościanu na wysokości kondygnacji nie powinny przekraczać 5 mm dla ścian z drzwiami, a dla pozostałych ścian 10 mm. Odchyłki ścian na całej wysokości nie powinny zmniejszać teoretycznego prostopadłościanu szybu w stosunku do powierzchni podstawy.
3. Otwory drzwiowe na całej wysokości szybu powinny znajdować się na wspólnej pionowej osi symetrii, a otwory przełotowe na wspólnej pionowej płaszczyźnie symetrii.
4. Ściany szybu nie powinny emitować pyłów (np. przez pomalowanie odpowiednią farbą).
5. Do podszybia powinna być doprowadzona bednarka uziemiająca wykonana wg obowiązujących przepisów dotyczących przekroju instalacji uziemiających.
6. Pod szybem dźwigu nie mogą znajdować się pomieszczenia użytkowe.

MASZYNOWNIA

1. Pomieszczenie maszynowni nie powinno być używane do innych celów lub jako przejście do pomieszczeń nie należących do dźwigu.
2. Pomieszczenie maszynowni powinno być obudowane ze wszystkich stron.
3. Podłoga maszynowni powinna przenosić obciążenie co najmniej 2,5 kN/m².
4. Podłoga, ściany i strop maszynowni powinny być wykonane z materiałów niepalnych.
5. Podłoga, ściany i strop maszynowni nie powinny emitować pyłów (np. przez pomalowanie odpowiednią farbą).
6. Pomieszczenie maszynowni powinno być suche, wentylowane i zabezpieczone przed przemarzaniem. Dopuszczalny zakres temperatur w maszynowni: +5 – +35 °C.
7. Wokół otworów linowych powinny być krawężniki o wysokości co najmniej 0,05 m.
8. Drzwi maszynowni powinny być wykonane z materiałów niepalnych, otwierane na zewnątrz, zamykane na klucz.
9. Do maszynowni powinny być doprowadzone linia zasilająca i światło, dwoma oddzielnymi pionami zakończonymi gniazdami bezpiecznikowymi i wyłącznikami. Tablica rozdzielcza powinna być zlokalizowana przy drzwiach wejściowych.

10. Natężenie oświetlenia w maszynowni powinno wynosić co najmniej 200 lx.
11. Maszynownia umieszczona nad szybem na wyższej kondygnacji powinna spełniać dodatkowo następujące wymagania:
 - powinna być wyposażona w gaśnicę do gaszenia urządzeń elektrycznych,
 - podłoga powinna być wykonana z materiałów trudnoscieralnych i nie powodujących poślizgu,
 - w podłodze powinny znajdować się kanały do ułożenia instalacji elektrycznej.
12. Pod drzwiami maszynowni usytuowanej nad szybem w obrębie ostatniej kondygnacji dźwigu powinna być umieszczona klamra służąca do zawieszania drabinki. Druga klamra umieszczona w sąsiedztwie służy do zawieszania drabinki w czasie normalnej pracy dźwigu.
13. W pomieszczeniu maszynowni nie powinno się instalować urządzeń nie związanych z pracą dźwigu.

WYTYCZNE DLA ZAMAWIAJĄCEGO

Celem sprawnego przeprowadzenia montażu dźwigu Zamawiający zobowiązany jest do wykonania następujących prac:

1. Wybudowanie oraz otynkowanie szybu i maszynowni, wykonanie drzwi i drabinki do maszynowni wg powyższych warunków, zamurowanie korytek montażowych (jeśli przewiduje je projekt montażowy).
2. Doprowadzenie siły i światła oraz wykonanie uziemienia, wg powyższych warunków i schematu instalacji zasilającej I12-006E(T).
3. Zabezpieczenie dodatkowych prac budowlanych, które określi kierownik montażu.



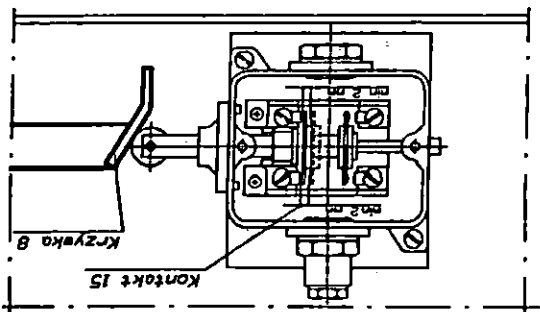
27

FABRYKA URZĄDZEŃ DŹWIGOWYCH
Spółka z o.o.
09-110 Sochocin, Bołecinie 41

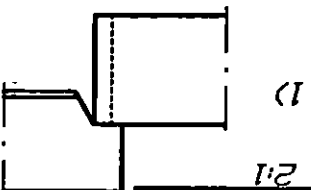
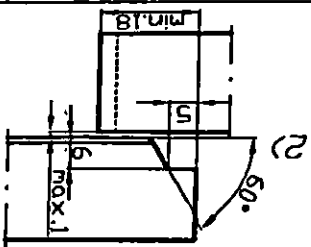
INSTRUKCJA RYGLOWANIA DRZWI
DWUSKRZYDŁOWYCH B25201-001
DZUA/d

Styczeń 2005

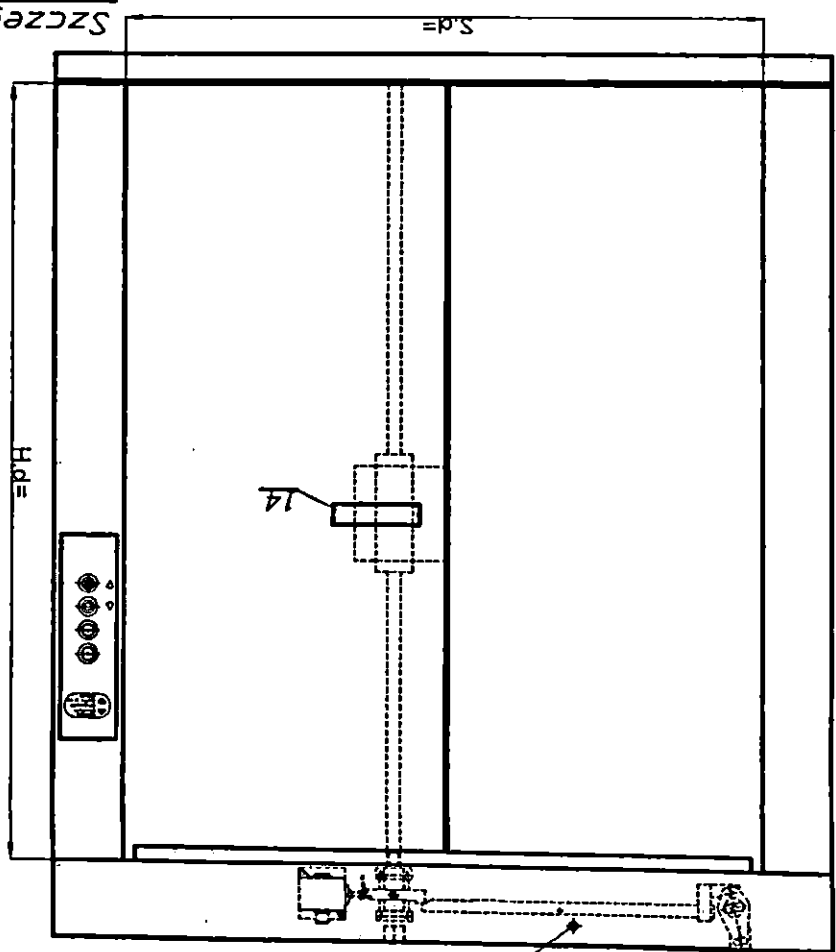
Wykonał:	Sprawdził:	Zatwierdził:
M. Szczepański <i>MS</i>	J. Burzyński <i>JB</i>	K. Idzikowski <i>KI</i>



Szczegół "b" 1:2



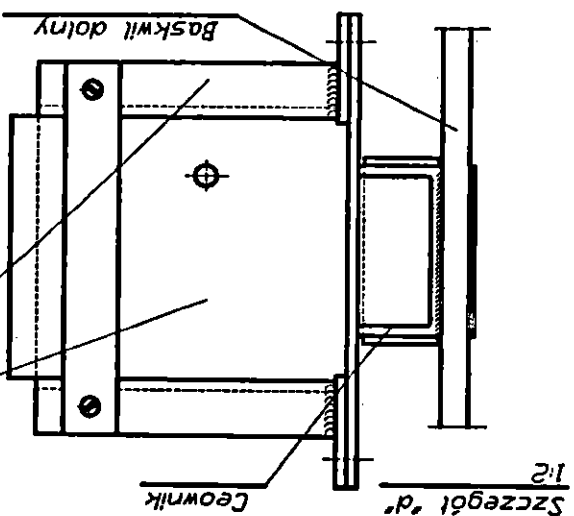
Szczegół "a" 2:1



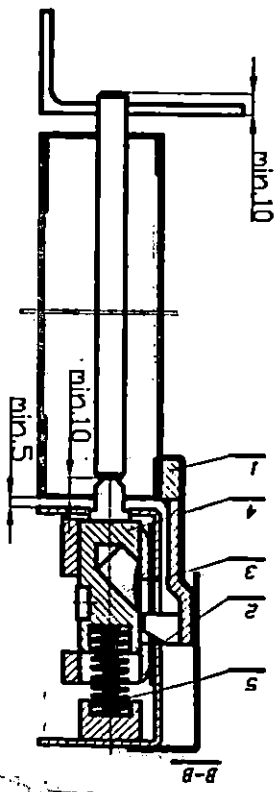
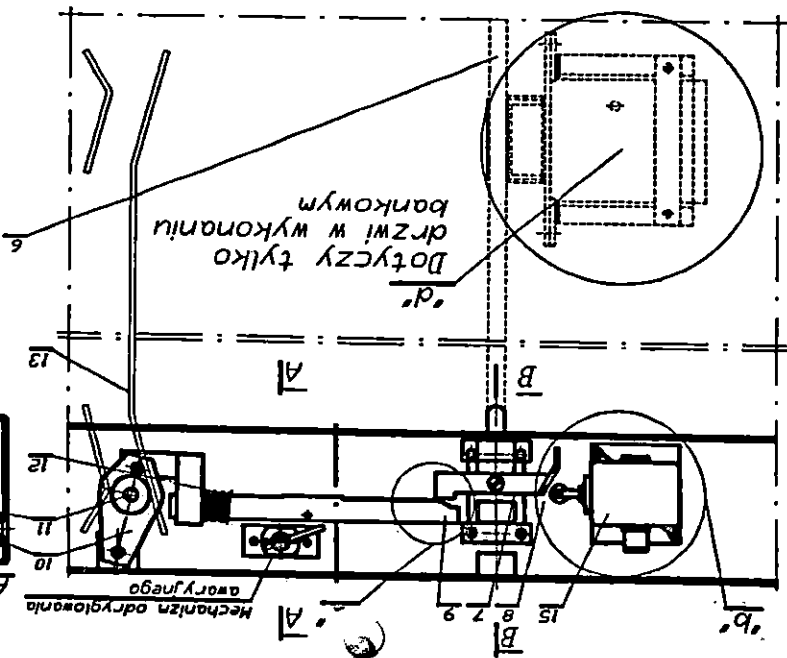
Otwór do odryglowania awaryjnego

FABRYKA URZĄDZEŃ OZMOCOWYCH			
Spółka z o.o. Bolegcin			
Wzrost	Waga	Imię	Nazwa przedmiotu
01.05	01.05	01.05	01.05
01.05	01.05	01.05	01.05
01.05	01.05	01.05	01.05
01.05	01.05	01.05	01.05

Instrukcja ryglowania drzwi dwuskrzydłowych B25201-001	
DZUA/d	
2/2	



Szczegół "d" 1:2



DOKUMENTACJA
TECHNICZNO - MONTAŻOWA

66750/58635

SYMBOL

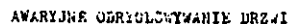
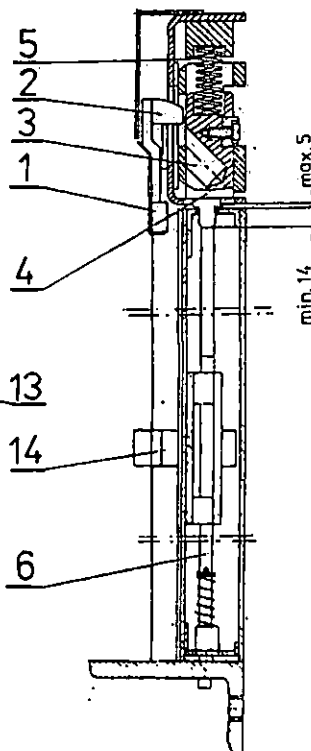
ZAMAWIAJACY : Przedsiębiorstwo Usługowo-Produkcyjne "DŹWIGNIA"
80-557 GDANSK ul.Marynarki Polskiej 82.

TEMAT :Dźwig towarowy mały

913/3

ETAP : Całość.

	DATA	PODPIS
OPRACOWAŁ : T.Muchowski	1993-07-02	PROJEKTANT <i>T.Muchowski</i>
SPRAWDZIŁ : J.Burzyński	1993-07-02	TECHNOLOG <i>J.Burzyński</i>
ZATWIERDZIŁ : K.Idzikowski	1993-07-02	Kierownik Działu Konstrukcyjno-Technologicznego <i>K.Idzikowski</i>



-
- A line drawing showing a bracket being attached to a wall. A bolt is inserted through the bracket and the wall, and a nut is being tightened onto the bolt. A separate drawing of a nut is shown to the right.

[illegible]

Maszynownia

Łącznik dźwigu (główny)
w maszynowni, typ WDM 25
wg kat. ET 66/II lub
ŁUK-25/17

2x ADY 2,5 mm² w RL-15 pt. lub nt

2x ADY 2,5 mm²
w RL-15 pt. lub nt

6A

3x6A

Doprowadzenie do urz. ster.
wykon. firma dźwigowa

220 V

Podłączyć do
główn. tablicy
admin. w budyn-
ku

4x ADY 4 mm² w RL-22 pt. lub nt

Szyb

Łącznik dźwigu

380 V / 50 Hz

Podszybie

Bednarka stalowa
ocynkowana

Schemat instalacji zasilającej dźwigi
towarowe małe 112-006 E(T)

Uziemienie podłączyć
do rozległej sieci wo-
dociągowej

F.U.D.	PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUG.PROD. 'DZWIGNIA'
Bolecin	80-557 GDANSK
66750/58635	ul. MARYNARKI POLSKIEJ 82

Karta Materialowa

Dzwigu Towarowego Malego

66750/58635

DANE TECHNICZNE						
Ciężar		Q = 250 kg				
Prędkość jazdy		0.25m/s				
Ilość przystanków		2				
Ilość dojazdów		2				
CHARAKTERYSTYKA SZYBU						
Wymiar wewnętrzny		1600x1200				
Konstrukcja		murowana				
Wysokość		5.51				
Wysokość podnoszenia		2.53				
LP	NAZWA ZESPOŁU		SYMBOL	J.M	IL	UWAGI
1	Zespół napędowy - rama L= 1840.00		B6149-01	kpl	1	
2	Wciągarka prawa		B1038-001	szt	1	
3	Tablica Sterowa schemat B201-012		B39201-001	szt	1	
4	Drzwi Dwuskrzydłowe 1200.00x1200.00		B25201-001	szt	2	
5	Zespół prowadnic		B2015-001		22	
	a. odcinek dolny	L= 2.50		szt	4	
	b. odcinek środkowy	L= 0.00		szt	0	
	c. odcinek górny	L= 3.00		szt	4	
	d. łącznik		B5020-020	szt	4	
	e. śruba M8x25			szt	32	
	f. podkładka spr. 8,2			szt	32	
	g. nakrętka M8			szt	32	

6	Zamocowanie przewodnic kabinowych	B2158-001	kpl	5	
7	Zamoc. prow. kabin. i przeciwwagow.	B2159-001	kpl	5	
8	Kabina 1200x1000x1200	B24204-001p	kpl	1	
9	Przeciwwaga	B23202-0 <i>01</i>	kpl	1	
10	Krzywka wyłącznika kranowego	B3337-002	kpl	2	
11	Zespół wyłącznika kranowego	B3156-001	kpl	2	
12	Zespół wyłącznika końcowego	B31103-001	kpl	2	
13	Zespół przełącznika piętrowego	B3154-001	kpl	0	
14	Zespół łącznika sygnalizacji	B31103-001	kpl	0	
15	Kaseta-dwuprzystankowa	B2912-001	kpl	2	
16	Kaseta dyspozycyjna	B2912-001	kpl	0	
17	Lina nosna; 2 odcinki po 17.00		mb	<i>34</i>	
18	Koncówka linowa dla liny $\varnothing 8$	B3206-001	szt	4	
19	Tabliczka znamionowa liny	TZ1a	szt	2	
20	Tabliczka znamionowa dźwigu	B5053-202	szt	2	
21	Krzywka rygla	B3153-001 B	kpl	2	
22	Blacha oporowa 4x100x100		szt	4	
23	Złącze śrubowe M16x150		kpl	0	
24	Krzywka	B31104-001	szt	2	
25	Wspornik wózków	B24203-007 A	szt	0	
26	Ogranicznik Wykonanie 2	B26201-001	szt	2	
27	Oslona lin nosnych Wyk 1 - 2	B19201-001	kpl	<i>A-3</i>	
28	Instrukcja obsługi dźwigu		szt	2	
29	Opakowanie		szt	1	
30					
31					

Opracował:

Wydal:

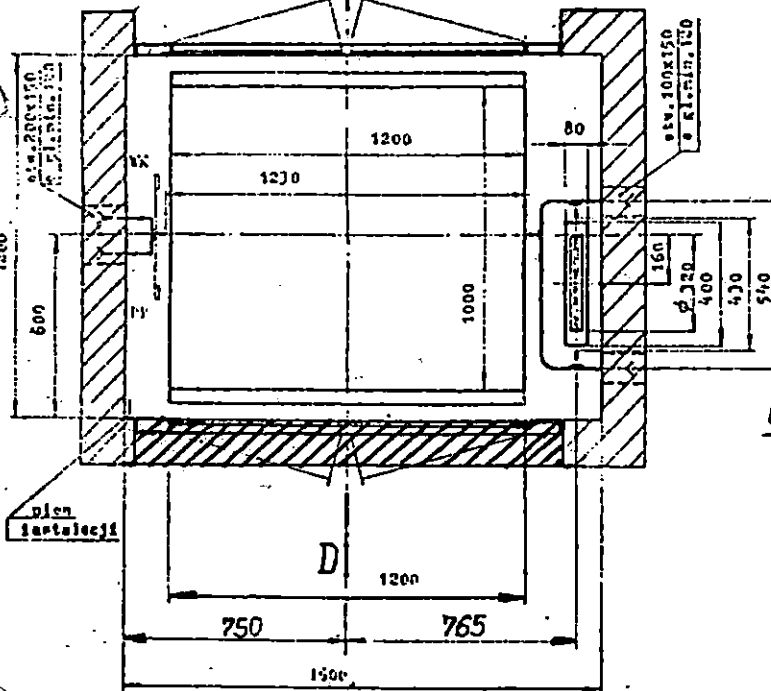
Pobrał:



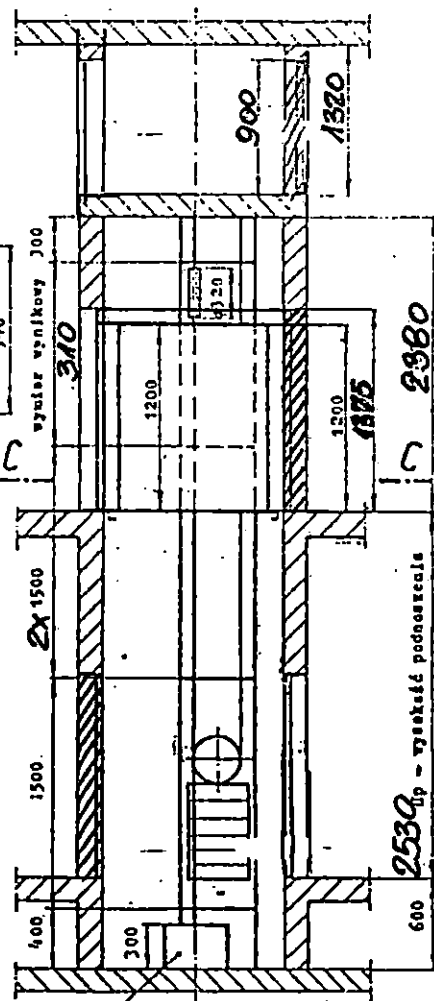
1

C-C

D



D-D



UWAGI:

1. Wymiary w tytule.
2. Pod szybm nie mogą znajdować się pomieszczenia użytkowe.

uderzaki operowe wykonane wg wskazań kierownika montażu

Nr. zlec. 66750

NUMER RYSUNKU	PODPIS WYKONUJĄCEGO
PRD-01	P. KOŁKATA