***Zał. 2C do SWZ***

***D10.251.42.C.2025***

**OPIS TECHNICZNY DO PROJEKTU MEBLOWEGO**

***NA ODDZIAŁ RATUNKOWY W BUDYNKU SZPITALA ŚW. WOJCIECHA W GDAŃSKU***

**1. ZAŁOŻENIA OGÓLNE**

Projektowane wyposażenie meblowe ma zapewnić ergonomiczną pracę oraz możliwość długotrwałej eksploatacji, czemu służy przyjęty standard. Obowiązuje wymóg spełnienia wszystkich poniższych założeń materiałowych, technologicznych i konstrukcyjnych. Dopuszcza się odstępstwa od podanych rysunków i opisów pod warunkiem uzyskania uprzedniego uzgodnienia z Projektantem i Użytkownikiem. Cechy szczegółowe wyposażenia meblowego, które zostały podane w opisie przedmiotu zamówienia są wymogiem minimalnym w zakresie parametrów techniczno-jakościowych, użytkowych i funkcjonalnych.

Do wyrobu mebli należy stosować wyłącznie materiały dopuszczone do stosowania na terenie UE i potwierdzone odpowiednimi certyfikatami CE.

Wykonawca ma obowiązek załączenia do mebli instrukcji użytkowania i konserwacji z uwzględnieniem środków technicznych i chemicznych dopuszczonych do stosowania w obiektach medycznych.

**2. WYPOSAŻENIE MEBLOWE**

Projekt zakłada montaż mebli o konstrukcji szkieletowej oraz meble o konstrukcji płycinowej. Lokalizacja przedmiotowych dwóch rodzajów mebli zgodnie z Opisem technicznym i Formularzem asortymentowo-cenowym.

**2.2 CHARAKTERYSTYKA TECHICZNA MEBLI O KONSTRUKCJI SZKIELETOWEJ**

**2.2.1 Konstrukcja mebli i wypełnienie**

Meble o konstrukcji nośnej szkieletowej w całości wykonanej z aluminium. Poszczególne szafki wiszące i stojące oraz szafy magazynowe stanowią samonośne konstrukcje szkieletowe z profili aluminiowych scalonych za pomocą złączy wykonanych z wysokoudarowego tworzywa ABS. Profile aluminiowe zabezpieczone powierzchniowo elektrolitycznie, a następnie lakierowane farbami proszkowymi lub anodowane w naturalnej barwie aluminium.

**2.2.2 Fronty drzwiowe**

W meblach pełnych fronty mebli z płyty meblowej laminowanej. Przewiduje się okleinowanie laminatem wysokociśnieniowym o grubości, co najmniej 0,8 mm, charakteryzującym się wysoką odpornością na ścieranie, zarysowania i środki dezynfekcyjno-myjące. Wykończenie obrzeżem ABS gr.2mm.

W meblach przeszklonych przewiduje się zastosowanie elementów frontowych oszklonych wykonane ze szkła bezpiecznego osadzone w monolitycznej sztywnej ramie, z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia. Szerokość ramki 4cm. Konstrukcja frontów ma zapewnić szczelne i ciche zamykanie.

**2.2.3 Krawędzie frontów**

Krawędzie frontów szufladowych, drzwi uchylnych, półek, blatów oraz inne elementy konstrukcyjne nieosłonięte, zabezpieczone przez okleinowanie obrzeżem ABS o gr. 2,0 mm. Wszystkie pełne półki oklejone na całym obwodzie. Krawędzie i narożniki zaokrąglone.

**2.2.4 Blaty**

Blaty wykonane, jako monolityczne z laminatu ciśnieniowego typu HPL. Spód blatu zabezpieczony materiałem przeciwprężnym, który zapobiega odkształcaniu się blatu i jednocześnie stanowi zabezpieczenie przed wilgocią. Na styku ze ścianami, krawędzie blatu wykończone systemową listwą przyblatową pod kolor blatu. Zaoblenie krawędzi blatu w postaci ćwierćwałka. Grubość blatu 28mm.

**2.2.5 Nóżki meblowe**

Meble posadowione na nóżkach z regulatorami wysokości. Nóżki cofnięte od płaszczyzny pleców o odległość ok. 25mm, umożliwiając w ten sposób dosunięcie mebli plecami do ścian, których krawędź podłoga-ściana jest wyoblona.

**2.2.6 Uchwyty**

Uchwyty wykonane z aluminium anodowanego. Kształt uchwytów wydłużony w kształcie litery „U”. Długość ujednolicona ~170mm. Montaż na ujednoliconych poziomach.



**2.2.7 Szuflady**

Szuflady typu skrzynkowego płycinowe. Wszystkie szuflady wyposażone w systemowe prowadnice pełnego wysuwu oraz w mechanizmy samozamykające.

**2.2.8 Półki**

Półki w pełne w meblach pełnych, a w meblach przeszklonych półki wykonane ze szkła bezpiecznego. Wszystkie półki ze skokową regulacją wysokości, (co 50mm) osadzone na systemowych metalowych wspornikach z elastycznymi stabilizatorami, zabezpieczającymi półkę przed przesunięciem i wypadnięciem. Wsporniki wyposażone w elastyczne chemoodporne wibroizolatory

**2.2.9 Zawiasy**

Zawiasy drzwi wewnętrzne o konstrukcji umożliwiającej pełną regulację dla prawidłowego ustawienia ruchomych elementów frontów oraz regulacji ich siły docisku do korpusu w pozycji zamkniętej.

Elementy frontowe oszklone wykonane ze szkła bezpiecznego osadzone w monolitycznej sztywnej ramie, z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia.

Fronty drzwi i szuflad wyposażone w uszczelkę trwale wbudowaną w elementy frontowe z możliwością jej wymiany w przypadku zużycia lub uszkodzenia.

**2.3 CHARAKTERYSTYKA TECHICZNA MEBLI O KONSTRUKCJI PŁYCINOWEJ**

**2.3.1 Konstrukcja mebli**

Meble o konstrukcji płycinowej w całości wykonane z płyty meblowej na bazie płyty wiórowej o gr. 18 mm dwustronnie laminowanej.

**2.3.2 Fronty drzwiowe**

W meblach pełnych fronty mebli z płyty meblowej laminowanej. Przewiduje się okleinowanie laminatem wysokociśnieniowym o grubości, co najmniej 0,8 mm, charakteryzującym się wysoką odpornością na ścieranie, zarysowania i środki dezynfekcyjno-myjące. Wykończenie obrzeżem ABS gr.2mm

W meblach przeszklonych przewiduje się zastosowanie elementów frontowych oszklonych wykonane ze szkła bezpiecznego osadzone w monolitycznej sztywnej ramie, z możliwością wymiany w przypadku uszkodzenia. Szerokość ramki 4cm.

Konstrukcja frontów ma zapewnić szczelne i ciche zamykanie.

**2.3.3 Krawędzie frontów**

Krawędzie frontów szufladowych, drzwi uchylnych, półek, blatów oraz inne elementy konstrukcyjne nieosłonięte, zabezpieczone przez okleinowanie obrzeżem ABS o gr. 2,0 mm. Wszystkie półki oklejone na całym obwodzie.

**2.3.4 Blaty**

Projekt przewiduje zastosowanie dwóch rodzajów blatów w meblach o konstrukcji płycinowej:

a) Typ I (aneksy kuchenne) – blat o gr.38mm wykonany z płyty meblowej, oklejonej laminatem HPL gr.1mm, wykończony obrzeżem ABS gr.2mm. Na styku ze ścianami, krawędzie blatu wykończone systemową listwą przyblatową pod kolor blatu. Wolne krawędzie i narożniki zaoblone.

b) Typ II (biurka i blaty biurowe) – blat z płyty meblowej o gr.25mm, dwustronnie laminowany HPL gr.0,8mm, wykończone obrzeżem ABS gr.2mm.

**2.3.5 Nóżki meblowe**

Meble posadowione na nóżkach z regulatorami wysokości. Nóżki cofnięte od płaszczyzny pleców o odległość ok. 25mm, umożliwiając w ten sposób dosunięcie mebli plecami do ścian, których krawędź podłoga-ściana jest wyoblona.

**2.3.6 Uchwyty**

Uchwyty wykonane z aluminium anodowanego, kształt wydłużony w kształcie litery „U”. Długość ujednolicona ~170mm. Montaż na ujednoliconych poziomach.

**2.3.7 Szuflady**

Szuflady zastosowane w meblach typu skrzynkowego wykonane, jako szuflady płycinowe boki ze stali lakierowane proszkowo. Możliwość regulacji w dwóch płaszczyznach z funkcją samodomykania i blokadą skrajnego niekontrolowanego wysuwu.

**2.3.8 Półki**

Półki w szafkach z regulacją skokową (co 50mm) na wspornikach metalowych z ogranicznikiem powodującym unieruchomienie półki. Półki typu płycinowego. Wsporniki półek osadzone w metalowych rastrach z wytłoczonymi gniazdami. Rastrowane listwy mocowane do boków szaf i szafek. Wsporniki wyposażone w elastyczne chemoodporne wibroizolatory.

**2.3.9 Zawiasy**

Zawiasy drzwi wewnętrzne o konstrukcji umożliwiającej pełną regulację dla prawidłowego ustawienia frontów i siły ich docisku do korpusu w pozycji zamkniętej.

**2.4 KOLORYSTYKA**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Pom. Oddziałowy SOR** | | |
| Blaty biurowe, biurka, stoły | Blaty | Laminat HPL, kolor: Jasna sosna z widoczną strukturą drewna |
| Stelaż/stopka | Konstrukcje metalowe, lakierowane proszkowo w kolorze aluminium anodowane |
| Okucia | Aluminium anodowane |
| Krawędzie płyt | Obrzeża ABS w kolorze płyt |
| Szafy, zestawy meblowe | Blaty | - |
| Korpusy | Laminat HPL, kolor: Jednolity kolor w odcieniu naturalnego beżu z matowym wykończeniem. |
| Fronty | Laminat HPL, kolor: Jednolity kolor w odcieniu naturalnego beżu z matowym wykończeniem. |
| Stelaż/stopka | Konstrukcje metalowe, lakierowane proszkowo w kolorze aluminium anodowane |
| Okucia | Aluminium anodowane |
| Krawędzie płyt | Obrzeża ABS w kolorze płyt |
| **Pom. Kierownika Sor, Sekretariat** | | |
| Blat biurka,  Blat aneksu | Blaty | Laminat HPL, kolor: Surowy chłodny beton o głębokiem, grafitowo szarym odcieniu. |
| Stelaż/stopka | Konstrukcje metalowe, lakierowane proszkowo w kolorze aluminium anodowane |
| Okucia | Aluminium anodowane |
| Krawędzie płyt | Obrzeża ABS w kolorze płyt |
| Szafy i boki biurka, kontenerek, wózek, stolik | Blaty | - |
| Korpusy | Laminat HPL, kolor: Jasny neutralny szary kolor. |
| Fronty | Laminat HPL, kolor: Jasny neutralny szary kolor. |
| Stelaż/stopka | Konstrukcje metalowe, lakierowane proszkowo w kolorze aluminium anodowane |
| Okucia | Aluminium anodowane |
| Krawędzie płyt | Obrzeża ABS w kolorze płyt |
| **Pokój socjalny, Pokój konferencyjny** | | |
| Blat biurka,  Blat, szafki osobiste, kontenerek, wózek | Blaty + fronty + korpusy | Laminat HPL, kolor: Ciepłe naturalne drewno o subtelnym usłojeniu. |
| Stelaż/stopka | Konstrukcje metalowe, lakierowane proszkowo w kolorze aluminium anodowane |
| Okucia | Aluminium anodowane |
| Krawędzie płyt | Obrzeża ABS w kolorze płyt |
| Blat stołu | Blaty | Laminat HPL, kolor: Jasny, chłodny kamień z nutą perłowej szarości i kremu. |
| Korpusy | Laminat HPL, kolor: - |
| Fronty | Laminat HPL, kolor: - |
| Stelaż/stopka | Konstrukcje metalowe: nogi stołu lakierowane czarne |
| Okucia | Aluminium anodowane |
| Krawędzie płyt | Obrzeża ABS w kolorze płyt |
| **Gabinet Lekarski** | | |
| Zestaw meblowy + Szafa | Blaty | Laminat HPL, kolor: Jasny delikatny dekor, tonacja beżowo szara |
| Stelaż/stopka | Konstrukcje metalowe, lakierowane proszkowo w kolorze aluminium anodowane |
| Okucia | Aluminium anodowane |
| Front + korpus | Laminat HPL, kolor: Intensywna zieleń z cytrynowym żółtym tonem. |
| Krawędzie płyt | Obrzeża ABS w kolorze płyt |
| **Gabinet lekarski 2b** | | |
| Szafki | Blaty + fronty + korpusy | Laminat HPL, kolor: Jasna, żywa zieleń z domieszką cytrynowej żółci |
| Stelaż/stopka | Konstrukcje metalowe, lakierowane proszkowo w kolorze aluminium anodowane |
| Okucia | Aluminium anodowane |
| Krawędzie płyt | Obrzeża ABS w kolorze płyt |
| **Gabinet lekarski 2c** | | |
| Szafki | Blaty | Laminat HPL, kolor: Czysta, naturalna biel |
| Stelaż/stopka | Konstrukcje metalowe, lakierowane proszkowo w kolorze aluminium anodowane |
| Okucia | Aluminium anodowane |
| Krawędzie płyt, fronty, korpus | Laminat HPL, kolor: Ciepła, kremowa biel z lekko perłowym odcieniem. |
| **Pok. Dyż 1 i 2, aneks kuchenny** | | |
| Szafki | Blaty, boki biurek, Korpus kontenerków, półki, szafy ubraniowe, blat aneksu kuchennego | Laminat HPL, kolor: Dekor drewnopodobny, odcień bielonego dębu |
| Stelaż/stopka | Konstrukcje metalowe, lakierowane proszkowo w kolorze aluminium anodowane |
| Okucia | Aluminium anodowane |
| Krawędzie | Kolor: Ciepła, kremowa biel z lekko perłowym odcieniem. |
|  | Fronty kontenerków, fronty aneks kuchenny | Laminat HPL, kolor: Mieszka ciepłego brązu i chłodnej i chłodnej szarości. |

**2.4.1.**

Gama kolorystyczna płyt blatów, frontów oraz korpusów pozwalająca a indywidualny dobór, zapewniający harmonię mebli z kolorystyką wnętrza – uzgodniona z Zamawiającym po wyborze Wykonawcy.

Możliwość wyboru koloru oraz struktury płyt blatów, frontów oraz korpusów. W przypadku zastosowania płyt o strukturze drewna, słoje powinny być ułożone pionowo z zachowaniem usłojenia.

|  |
| --- |
| **UWAGI OGÓLNE**   1. Meble wyposażone w zamki meblowe zgodnie z częścią graficzną i opisową projektu. 2. Kontenerki biurowe mobilne i szafy z szufladami zamykane zamkami centralnymi. Szafy wyposażone w zamek baskwilowy z uchwytem klamkowym, przekręcanym, ryglującym drzwi w trzech punktach. Szafy stojące i szafki wiszące z półkami wyposażone w zamki baskwilowe ryglujące drzwi min. w dwóch punktach. Wszystkie zamki i klucze atestowane. 3. Zawiasy meblowe z wbudowanym mechanizmem cichego domyku, umożliwiające płynne i bezgłośne zamykanie drzwi. Konstrukcja zawiasów powinna zapewniać regulację w trzech płaszczyznach (góra-dół, lewo-prawo, głębokość), co umożliwia precyzyjne ustawienie frontów meblowych. Mechanizm domykania musi być zintegrowany z zawiasem i działać niezależnie od kąta otwarcia. Zawiasy powinny być wykonane z materiałów odpornych na korozję, takich jak stal niklowana lub inny materiał o porównywalnej trwałości. Montaż puszkowy, średnica puszki 35 mm. Mechanizm mocowania powinien umożliwiać szybki i wygodny montaż oraz demontaż. 4. Szuflady wykonane w technologii skrzyniowej osadzone na prowadnicach rolkowych z blokadą wysunięcia szuflady z prowadnicy i mechanizmem samodomykania. 5. Półki pod klawiaturę wyposażone w prowadnice rolkowe z blokadą wysunięcia półki z prowadnicy. 6. Meble mobilne lekkie (kontenerki biurowe i podobne) wyposażone w kółka meblowe skrętne wzmocnione, cicho toczące, dostosowane do podłóg elastycznych. 7. Przepusty kablowe w blatach z tworzywa sztucznego w kolorze zbliżonym do blatu. Ilość dostosowana do wymogów instalacyjnych urządzeń. Montaż w miejscach wskazanych w projekcie. 8. Kratki wentylacyjne w blatach systemowe w kolorze zbliżonym do blatu, o wymiarach min 7x25cm – do uzgodnienia z projektantem na etapie realizacji mebli. Montaż w miejscach wskazanych w projekcie (blaty zlokalizowane nad grzejnikami). 9. Kolorystyka tapicerki foteli i krzeseł do uzgodnienia z Użytkownikiem i Projektantem na etapie realizacji zamówienia. 10. Tapicerka kanap i foteli wypoczynkowych powinna łatwoczyszcząca, odporna na ścieranie (min. 80 tyś. cykli w skali Martindale’a), odporna na rozciąganie (min. 30 N) i rozdarcie (min. 500 N). 11. Wszystkie kanapy rozkładane z funkcją spania. 12. Przed przystąpieniem do produkcji mebli i robót związanych z montażem mebli należy bezwzględnie sprawdzić wszystkie wymiary z naturą. W przypadku stwierdzenia rozbieżności należy skontaktować się z Projektantem w celu uzgodnienia rozwiązań zamiennych. 13. Wyposażenie meblowe objęte opracowaniem powinno umożliwiać ich mycie i dezynfekcję – listą środków do dezynfekcji dysponuje Zamawiający. 14. Segmenty zestawów meblowych (szafy i szafki stojące, szafki wiszące, blaty) skręcać ze sobą w całość w trakcie ich wbudowywania, montować do ścian i w razie konieczności do posadzek. Zamontowane zestawy meblowe na styku ze ścianami i posadzkami nie mogą tworzyć szczelin oraz przestrzeni ciasnych utrudniających utrzymanie czystości. 15. Szafy stojące, płytkie mocować do ścian. 16. Montaże elementów meblowych wiszących w większości przypadków do ścian z płyt G-K. Szafki wiszące mocowane na listwie montażowej. 17. Przed przystąpieniem do realizacji mebli Wykonawca ma obowiązek uzyskania ostatecznego uzgodnienia materiałów wykończeniowych mebli z uwzględnieniem ich kolorystyki od Projektanta i Użytkownika. 18. Cokoły szaf wnękowych wykonać z płyty meblowej z wywiniętą na nie wykładziną podłogową PCV na wys. 10cm. Na styku szaf wnękowych ze ścianami wykończyć szczeliny za pomocą profili aluminiowych. 19. Przedstawione opisy produktów meblowych stanowią wymagania Zamawiającego. Wymiary oferowanych przez Wykonawcę produktów mogą różnić się o ok.2-3cm, jednak wszystkie zaprojektowane układy meblowe muszą w całości zostać zrealizowane, jako kompletne. 20. Wszystkie materiały zastosowane do produkcji oferowanych mebli muszą posiadać niezbędne certyfikaty i atesty, oceniające pozytywnie ich eksploatację w warunkach szpitalnych. 21. Przed przystąpieniem do produkcji mebli i robót związanych z montażem mebli należy bezwzględnie sprawdzić wszystkie wymiary z naturą. W przypadku stwierdzenia rozbieżności należy skontaktować się z Projektantem w celu uzgodnienia rozwiązań zamiennych. 22. Dodatkowo przed przystąpieniem do realizacji mebli Wykonawca ma obowiązek uzyskania ostatecznego uzgodnienia rozwiązań technicznych i wyposażenia zaprojektowanych mebli oraz materiałów wykończeniowych z Użytkownikiem. 23. Kolorystyka zostanie uzgodniona na etapie realizacji inwestycji z Użytkownikiem i Projektantem, będzie zgodna z paletą barw według RAL oraz z obowiązującymi wzornikami płyt meblowych danego producenta meblowego. 24. Wyposażenie meblowe objęte opracowaniem powinno umożliwiać ich mycie i dezynfekcję – listą środków do dezynfekcji dysponuje Zamawiający. 25. Struktura wszystkich powierzchni blatów i frontów mebli gładka. Powierzchnie mebli nie mogą mieć „chropowatych” faktur. Preferuje się gładką lakierowaną powierzchnię mebli łatwą do utrzymania czystości. 26. Wszystkie krawędzie i narożniki wszystkich mebli zaokrąglone. 27. Projekt przewiduje zastosowanie zamków wielopunktowych typu baskwil. 28. Segmenty zestawów meblowych (szafy i szafki stojące, szafki wiszące, blaty) skręcać ze sobą w całość w trakcie ich wbudowywania, montować do ścian i w razie konieczności do posadzek. Zamontowane zestawy meblowe na styku ze ścianami i posadzkami nie mogą tworzyć szczelin oraz przestrzeni ciasnych utrudniających utrzymanie czystości. 29. Za porozumieniem z Użytkownikiem i Projektantem przewiduje się ewentualną konieczność mocowania do ścian płytkich szaf stojących. 30. Montaże elementów meblowych wiszących w większości przypadków do ścian z płyt G-K. Należy przewidzieć konieczność montażu szafek wiszących na listwie montażowej. 31. Cokoły szaf wnękowych wykonać z płyty meblowej z wywiniętą na nie wykładziną podłogową PCV na wys. 10cm. Na styku szaf wnękowych ze ścianami wykończyć szczeliny za pomocą profili aluminiowych. 32. Wszystkie biurka komputerowe mają zostać wyposażone w półkę na klawiaturę komputerową. Przed przystąpieniem do realizacji inwestycji należy bezwzględnie potwierdzić zaprojektowaną wysokość biurek z Użytkownikiem. Należy przewidzieć ewentualną konieczność zwiększenia wysokości przedmiotowych biurek komputerowych o ok. 5-8 cm w celu zapewnia komfortu użytkowania. 33. Przed przystąpieniem do realizacji inwestycji należy bezwzględnie uzgodnić z Użytkownikiem ostateczną ilość szuflad w kontenerach biurowych na kółkach (3 lub 4 szuflady) oraz gabaryty podstawek pod komputer. 34. Przedstawione opisy produktów meblowych stanowią wymagania Zamawiającego. Wymiary oferowanych przez Wykonawcę produktów mogą różnić się o ok. 2-3cm, jednak wszystkie zaprojektowane układy meblowe muszą w całości zostać zrealizowane, jako kompletne. 35. W magazynach należy przewidzieć montaż regałów magazynowych, które należy wykonać, jako regały o konstrukcji stalowej o regulowanych wysokościach półek. Regał wyposażany w min. 6 półek. Udźwig jednej półki min. 150 kg. 36. Zabudowy meblowe zlokalizowane w obrębie korytarza (pom. 2.04) stanowiącego drogi ewakuacyjne muszą być wykonane z materiałów nierozprzestrzeniających ogień (NRO). 37. W szafkach stojących szuflady wyposażone w boki w wysokości min. 1 cm niższe niż wysokość samej szuflady. |