



Pytania wraz z udzielonymi odpowiedziami do postępowania nr 43271626 BUDOWA STACJI PODMIESZANIA POMPOWEGO NA ISTNIEJĄCEJ SIECI CIEPŁOWNICZEJ GDAŃSK ALEJA GEN. JÓZEFA HALLERA DZ. 841/6 OBR. 043 – KIERUNEK BRZEŻNO

Lp.	Pytanie	Odpowiedź
1	W projekcie technicznym (2.12. WYTYCZNE DLA ARMATURY) w zestawieniu materiałów przewidzianych dla lokalizacji ul. Mikołaja Reja i al. Gen Józefa Hallera są zaprojektowane przepustnice o średnicy DN 200 – 1 szt. i DN 150 – 1 szt. z napędem elektrycznym regulacyjnym. Prosimy o informację czy zostaną dopuszczone przepustnice dla tych średnic w wykonaniu: - Ciśnienie nominalne: woda 2,5 Mpa - Temperatura nominalna/robocza: 350°C / 150°C - przyłącza: kołnierzowe - uszczelnienie: metal na metal tj. metalowy lamelowy pierścień osadzony w dysku – wymienny- A304+Grafit - rodzaj pracy: odcinająco-regulacyjny - korpus odlewany staliwo węglowe A216 WCB - dysk wykonany ze staliwa węglowego A216 WCB - potrójna mimośrodowość zamknięci; beztarciowe domknięcie dysku - klasa szczelności A w dwóch kierunkach (25bar/16bar) - praca dwukierunkowa - gniazdo w korpusie napawane stalą D507Mo stanowiące integralną część korpusu (które nie jest przykręcane do korpusu) - gniazdo stanowi mechaniczny ogranicznik ruchu, - jednocześnie konstrukcja trzpienia, - dławica uszczelniona wkładkami grafitowymi, nie wymagająca okresowej wymiany szczeliwa	Dla armatury regulacyjnej o średnicy poniżej DN 300 Zamawiający dopuszcza: W przypadku przepustnic regulacyjnych przepustnice międzykołnierzowe lub kołnierzowe z dwoma lub trzema mimośrodami przystosowanymi do ciepłownictwa dla wody grzewczej o ciśnieniu nominalnym 2,5 MPa i temperaturze czynnika do 130 stopni C. Przepustnica powinna pełnić rolę odcinająco – regulacyjną. Korpus - staliwo węglowe Trzpień - stal nierdzewna Dysk - stal nierdzewna lub staliwo węglowe Pierścień uszczelniający (dysk) - grafit lub pełnostalowy pierścień Uszczelnienie - grafit/inne opcje Zamawiający informuje ponadto, iż powyższa odpowiedź dotyczy również przedmiotu umowy z postępowania nr 43271636 BUDOWA STACJI PODMIESZANIA POMPOWEGO NA ISTNIEJĄCEJ SIECI CIEPŁOWNICZEJ GDAŃSK UL. MIKOŁAJA REJA DZ. 286/4 OBR. 058 -KIERUNEK NOWY PORT



2	Ze względu na rozbieżności występującej armatury w projektach: technicznym i automatyki oraz braku specyfikacji technicznej napędów elektrycznych zaworów i przepustnic prosimy o załączenie aktualnych rysunków wraz z dokładnym opisem armatury i napędów.	Zamawiający w odpowiedzi na pytanie uzupełnia rozbieżności występującej armatury w projektach: technicznym i automatyki oraz braku specyfikacji technicznej napędów elektrycznych zaworów i przepustnic dla stacji podmieszania ul. Hallera (kierunek Brzeźno) • Przepustnica Typ. ARI ZETRIX 34.019 do wspawania z potrójnym mimośrodem DN200 PN 25 z napędem elektrycznym AUMA Seven 2SA7521 + GS80.3 F12 KG-NX2 wieloobrotowym REGULACYJNYM W załączeniu do komunikatu przekazujemy karty katalogowe wymienionej wyżej armatury. Powyższe typy armatury wraz z napędami zostały dobrane katalogowo do obliczeń projektowych. Zgodnie z zasadami przetargowymi dopuszczalne jest zastosowanie rozwiązań równoważnych spełniających wymogi projektowe. Zachodzi konieczność doboru armatury w taki sposób, aby zapewnić zakończenie prac technologicznych zgodnie ze wskazanymi w SWZ terminami. Dopuszcza się w pierwszym etapie montaż zaworów kulowych oraz przepustnic z przekładnią ręczną w terminie jak w SWZ (31.08.2025), co umożliwi rozpoczęcie pracy sieci ciepłej, a w terminie późniejszym montaż napędów elektrycznych na obiekcie przez autoryzowany serwis producenta armatury. Przekładnie armatury muszą być dostosowane do montażu napędów elektrycznych.
3	Ze względu na trudno dostępne materiały izolacyjne w postaci łupek z pianki PUR na kształtki stalowe i armaturę (różne średnice i kształty) oraz trudność w wykonaniu skutecznej izolacji na armaturze proponujemy zastosowanie jako izolacji wełny mineralnej zabezpieczonej blachą ocynkowaną	Zamawiający dopuszcza izolację z wełny mineralnej o grubości zgodnej z normami dla średnicy rury zabezpieczonej płaszczem z blachy ocynkowanej
4	Czy ze względu na długi czas dostawy napędów elektrycznych zamawiający dopuszcza w pierwszym etapie montaż zaworów kulowych oraz przepustnic z przekładnią ręczną a w terminie późniejszym ok. 15.10.2025 montaż napędów elektrycznych na obiektach przez autoryzowany serwis producenta armatury?	Zamawiający dopuszcza w pierwszym etapie montaż zaworów kulowych oraz przepustnic z przekładnią ręczną w terminie jak w SWZ (do dnia 31.08.2025), co umożliwi rozpoczęcie pracy sieci ciepłej, a w terminie późniejszym montaż napędów elektrycznych na obiekcie przez autoryzowany serwis producenta armatury. Przekładnie armatury muszą być dostosowane do montażu napędów elektrycznych.



5	Ze względu na brak odpowiedzi na złożone pytania dotyczące rozbieżności projektów i sprecyzowania specyfikacji urządzeń oraz brak kompletacji wszystkich ofert od Dostawców i nadchodzącą "Majówkę" prosimy o przesunięcie terminu składania ofert na dzień 16.05.2025r	Zamawiający przesuwa termin składania ofert na dzień 12.05.2025 r. W załączeniu do komunikatu przekazujemy drugą wersję zapytania ofertowego (43271626 zapytanie ofertowe - wersja 2 z dnia 29.04.2025.pdf) oraz drugą wersję SWZ (SWZ Brzeźno podmieszanie - wersja 2 z dnia 29.04.2025.pdf) uwzględniające zmianę.
---	--	---