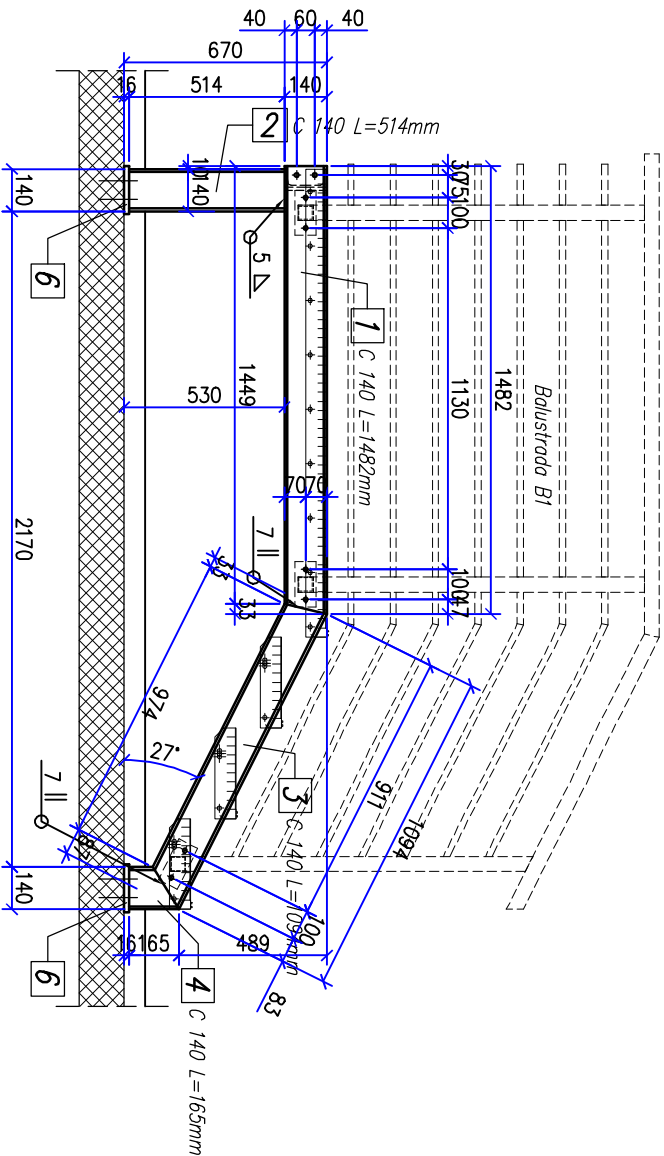
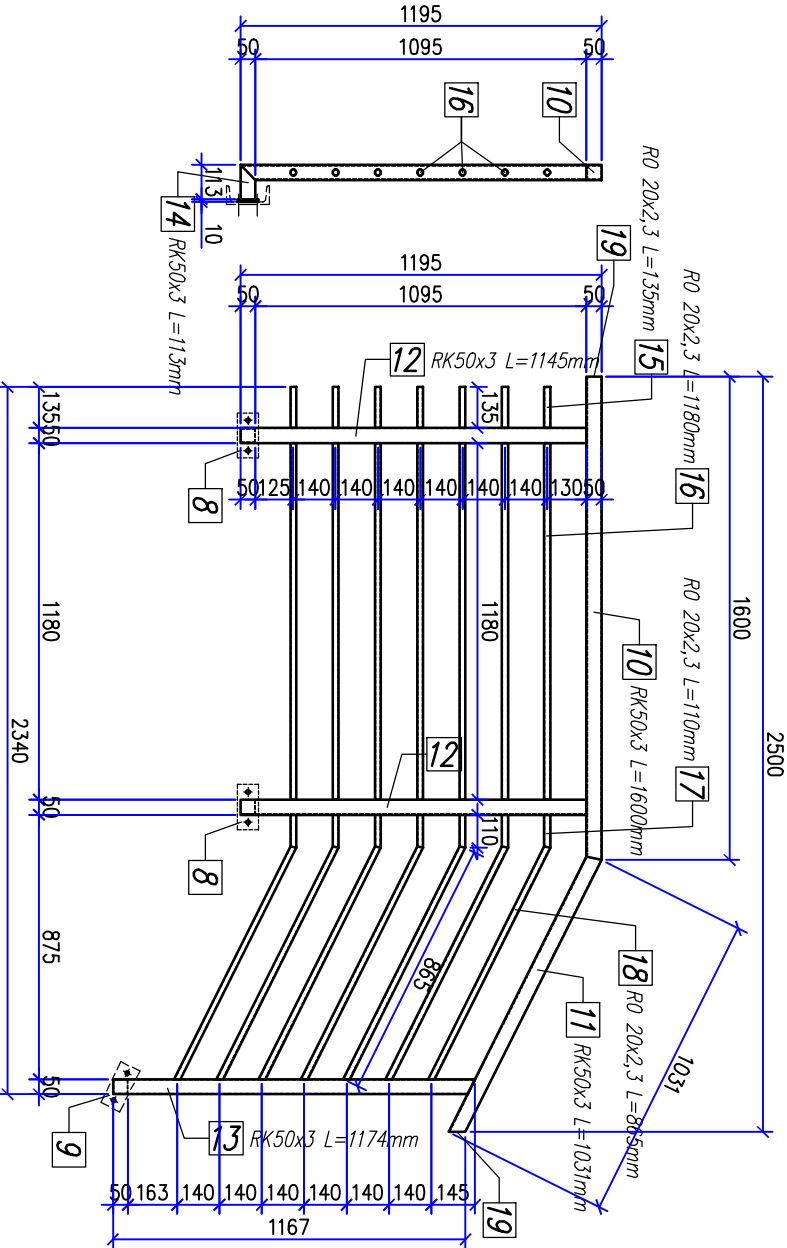


Rama R1 schodów – C140 – 1szt.  
Rama R2 schodów – wykonać jako odbicie lustrzane ramy R1



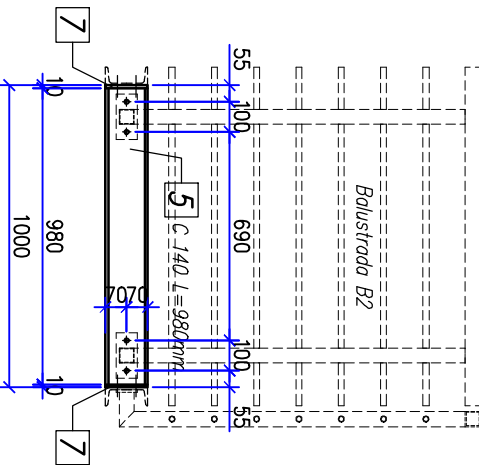
Uwaga: Wykonać otwory pod montaż elementów konstrukcji schodów oraz balustrad. Otwory do mocowania stopni systemowych wykonać w lokalizacji zgodnie z wytycznymi wybranego producenta stopni i spocznika.

Balustrada B1 – 1szt.

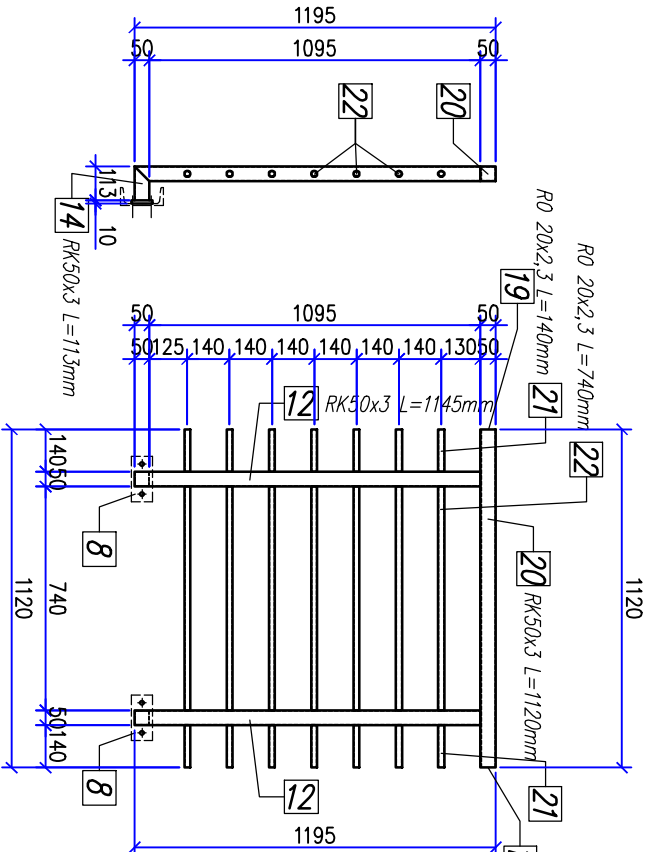


Uwaga: Wszystkie elementy łączyć poprzez spawanie spoiną pochwinową gr. 2mm

Rama R3 schodów – C140 – 1szt.



Balustrada B2 – 1szt.



Uwaga: Wszystkie elementy łączyć poprzez spawanie spoiną pochwinową gr. 2mm

ZESTAWIENIE STALI Kształtowej - Klatka Schodowa

POZ	Ilość	Profil	Długość	Stal	Masa 1szt	Masa całkowita	Uwagi
[t]	[szt]	[t]	[mm]	[t]	[kg/m]	[kg]	[t]
RAMA R1, R2		Ilość sztuk: 2					
POZ 1	1	C140	1482	S235JR	16,00	23,71	23,71
POZ 2	1	C140	514	S235JR	16,00	8,22	8,22
POZ 3	1	C140	1094	S235JR	16,00	17,50	17,50
POZ 4	1	C140	165	S235JR	16,00	2,64	2,64
POZ 6	2	BL 16	80	S235JR	10,05	1,61	3,22
					SUMA (t szt.)	55,30	kg
					SUMA CAŁK.	110,59	kg

RAMA R3		Ilość sztuk: 1					
POZ 5	1	C140	980	S235JR	16,00	15,68	15,68
POZ 7	2	BL 10	80	S235JR	6,28	0,88	1,76
					SUMA (t szt.)	17,44	kg
					SUMA CAŁK.	17,44	kg

BALUSTRADA B1		Ilość sztuk: 1					
POZ 8	2	BL 10	70	S235JR	5,50	0,82	1,65
POZ 9	1	BL 10	70	S235JR	5,50	0,82	0,82
POZ 10	1	RK 50x3	1600	S235JR	4,25	6,80	6,80
POZ 11	1	RK 50x3	1031	S235JR	4,25	4,38	4,38
POZ 12	2	RK 50x3	1145	S235JR	4,25	4,87	9,73
POZ 13	1	RK 50x3	1174	S235JR	4,25	4,99	4,99
POZ 14	3	RK 50x3	113	S235JR	4,25	0,48	1,44
POZ 15	7	RK 20x2,3	135	S235JR	1,00	0,14	0,95
POZ 16	7	RK 20x2,3	1180	S235JR	1,00	1,18	8,26
POZ 17	7	RK 20x2,3	110	S235JR	1,00	0,11	0,77
POZ 18	7	RK 20x2,3	865	S235JR	1,00	0,87	6,06
POZ 19	2	BL 3	44	S235JR	1,04	0,05	0,09
					SUMA (t szt.)	45,94	kg
					SUMA CAŁK.	45,94	kg

BALUSTRADA B2		Ilość sztuk: 1					
POZ 8	2	BL 10	70	S235JR	5,50	0,82	1,65
POZ 12	2	RK 50x3	1145	S235JR	4,25	4,87	9,73
POZ 14	2	RK 50x3	113	S235JR	4,25	0,48	0,96
POZ 20	1	RK 50x3	1120	S235JR	4,25	4,76	4,76
POZ 21	14	RK 20x2,3	140	S235JR	1,00	0,14	1,96
POZ 22	7	RK 20x2,3	740	S235JR	1,00	0,74	5,18
POZ 19	2	BL 3	44	S235JR	1,04	0,05	0,09
					SUMA (t szt.)	24,33	kg
					SUMA CAŁK.	24,33	kg
					SUMA RAZEM	198,30	kg
					+spoiny 1,8%	201,87	kg

UWAGI:

- Stal:
  - konstrukcyjna: S235JR
  - blochy stalowe: S235JR
- Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej:
  - czyszczenie przez piaskowanie do stopnia czystości sa wg PN-ISO 8501-1.
  - malowanie zestawem farb dikielowych o łącznej grubości powłoki malarskiej 120µm oraz cynkowanie.
- Powierzchnie blach do połączeń sprężonych wykonać zgodnie z PN-B-06200:2002 pkt.4.7.8 oraz malować warstwą 40µm.
- Nieoznaczone spoiny s=(0,2t<sub>max</sub> ÷ 0,7t<sub>min</sub>)
  - t<sub>min</sub>–grubość cieńszego elementu łączzonego
  - t<sub>max</sub>– grubość grubszego elementu łączzonego
- Klasa konstrukcji spawanej –1–wg pn-87/m-69008
- \* – oznacza odbicie lustrzane
7. Klasa konstrukcji spawanej –1– wg PN-87/M-69008.

eko-technologie.eu

ul. Borokowskiego 29

42-200 Częstochowa

biuro@eko-technologie.eu

NP 948-154/-6-61

☎ +48 34 322 12 52

Investor

Miasto Poznań

Pl. Kolegiacki 17, 61-841 Poznań

Temat

Remont kotłowni gazowej oraz rozdzielu ciepła w budynku Urzędu Miasta Poznańa przy placu Kolegiackim 17 w Poznaniu

Adres inwestycji

dz. nr ew. 11, 14/1, obręb 0051.AR\_29 Poznań, jedn. ewid. 306-401.1 Miasto Poznań, Pl. Kolegiacki 17, 61-841 Poznań

Nr projektu: 681

Faza: Projekt techniczny/ wykonawczy

Tytuł rysunku

KLATKA SCHODOWA, BALUSTRADY • KONSTRUKCJA

Skala: 1:25

Nr rysunku: K2

Imię i Nazwisko

Specjalność

Nr uprawnień budowlanych

Podpis

Data opracowania

Projektował

mgr inż. Maciej Jaszczk

konstrukcyjna

SLK/5260/POOK/14

02.2025

Sprawdził

mgr inż. Piotr Wojciechowski

SLK/7182/PBKO/17