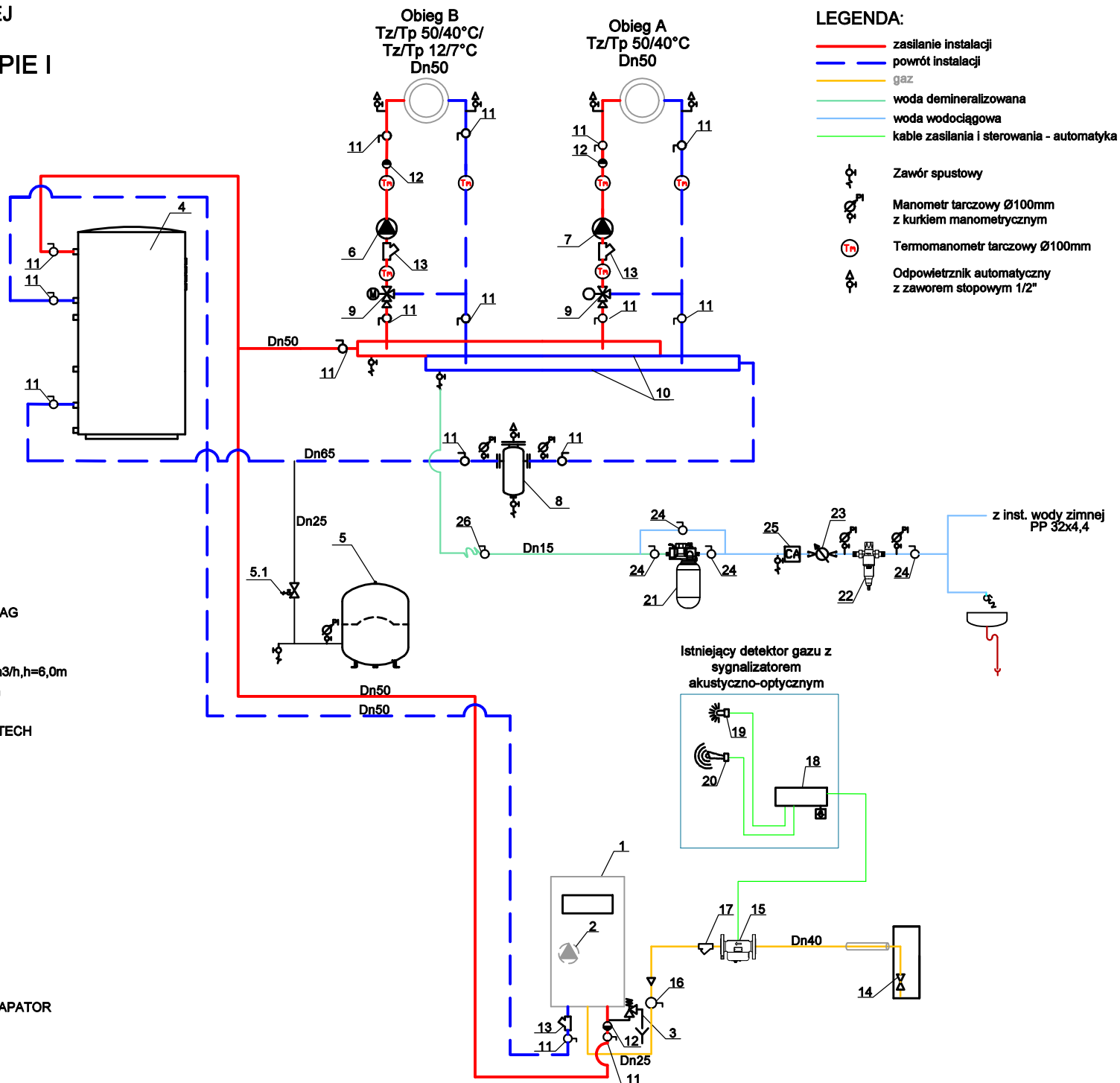


# SCHEMAT INSTALACJI TECHNOLOGICZNEJ KOTŁOWNI W BUDYNKU RATUSZA ZAKRES PRAC WYKONANYCH W ETAPIE I



## L.p. LISTA CZĘŚCI UKŁADU TECHNOLOGICZNEGO KOTŁOWNI

- Gazowy kocioł kondensacyjny o mocy 59 kW Riello Condexa Pro 57P
- Pompa obiegowa na wyposażeniu kotła q=5,12 m<sup>3</sup>/h, h=2,0m
- Zawór bezpieczeństwa kotła SYR 1915 3/4" p=3,0bar, d=14mm
- Zbiornik buforowy PSM1000 o objętości 916 dm<sup>3</sup> prod. AUSTRIA Email AG
- Naczynie wzbiorcze o poj. 200 dm<sup>3</sup>, N200 prod. Reflex
- Złącze odcinające do naczynia wzbiorczego SU 1"
- Pompa obiegowa Obiegu B - tryb grzew. Stratos Maxo 25/0,5-8 q=2,91m<sup>3</sup>/h, h=6,0m
- Pompa obiegowa Obiegu A - Stratos Maxo 25/0,5-8 q=3,94m<sup>3</sup>/h, h=4,0m
- Filtroodmulnik magnetyczny DN50, FM50 prod. Aulin
- Zawór trójdrogowy mieszający DN40 Kvs=28m<sup>3</sup>/h, + siłownik STZ120T TECH
- Rozdzielacze ciepła DN50
- Zawór kulowy odcinający gwintowany 2"
- Zawór zwrotny grzybkowy gwintowany 2"
- Filtr siatkowy gwintowany 2"
- Zawór odcinający do gazu DN40
- Zawór kłapowy z głowicą elektromagnetyczną typu MAG-3 DN40
- Zawór kulowy odcinający do gazu gwintowany 1"
- Filtr siatkowy do gazu gwintowany 11/2"
- Centrala sterująca systemu detekcji gazu, np. MD-2.Z.A f. Gazex
- Detektor gazu ziemnego dwuprogowy, np. DEX-12/N f. Gazex
- Sygnalizator akustyczno-optyczny, np. SL-32 f. Gazex
- Zmiękcacz wody TRINNITY HOME prod.ECOWATER
- Filtr mechaniczny z płukaniem wstępnym WFK 1" prod.Dom Wody
- Wodomierz skrzydełkowy dla wody zimnej q=2,5m<sup>3</sup>/h DN15 G1/2" prod.APATOR
- Zawór kulowy odcinający gwintowany 1/2"
- Zawór antyskażeniowy typu EA 291NF DN15
- Zawór kulowy ze złączką do węża gwintowany 1/2"