**Załącznik nr 2 do umowy**

Opis przedmiotu zamówienia:

1. Przedmiotem umowy jest naprawa 6 bram przemysłowych w hali sortowni na terenie Zakładu/Instalacji w Julkowie, gm. Skierniewice.
2. Zakres prac musi zostać wykonany w oparciu o umowę oraz jej załączniki, tj.:
3. Formularz ofertowy Wykonawcy – załącznik nr 1 do umowy;
4. Opis przedmiotu zamówienia – załącznik nr 2 do umowy.
5. Przedmiot umowy obejmuje zrealizowanie przez Wykonawcę w ramach wynagrodzenia umownego następujący zakres prac:

Naprawa bram przemysłowych na hali sortowni Zakładu/Instalacji „EKO-REGION” sp. z o. o. w Julkowie, gm. Skierniewice:

1. Brama nr. 02-1509761/1:

Wymiana elementów:

- Napęd WA400FU komplet z przekładnią łańcuchową awaryjnej obsługi

- Czujniki listwy krawędziowej + kabel spiralny

- Fotokomórka refleksyjna

- Przewód systemowy 6cio żyłowy 7m

b) Brama nr.02-1509724/2:

Wymiana elementów:

- Czujniki listwy krawędziowej + kabel spiralny

- Fotokomórka refleksyjna

- Przewód systemowy 6m

c) Brama nr. 02-1509724/1:

Wymiana elementów:

- Kątownik przyścienny, tor prowadzący – lewy

- Centrala sterująca A445

- Płytka SKS

- Czujniki listwy krawędziowej + kabel spiralny

- Czujnik luźnej liny

d) Brama nr. 02-1509724/5

Wymiana elementów:

- Fotokomórki wyprzedzające z zestawem montażowym

- Przewód systemowy 6cio żyłowy

- Fotokomórka refleksyjna

- Okucia drzwi

- Zestaw mocujący silnik, wspornik momentu obrotowego

e) Brama nr. 02-1509724/6:

Wymiana elementów:

- Fotokomórki wyprzedzające z zestawem montażowym (2 szt.)

- Przewód systemowy 6cio żyłowy (3 szt.)

- Fotokomórka refleksyjna

- Enkoder silnika

- Centrala A445

- Zestaw mocujący silnik, wspornik momentu obrotowego

- Rolka bieżna (4 szt.)

f) Brama nr. 02-1522762/2:

Wymiana elementów:

- Fotokomórka refleksyjna

- Przewód systemowy 6cio żyłowy

- Przekładnia awaryjna ręcznej obsługi

g) Brama nr. 02-1522762/1:

Wymiana elementów:

- Dolny panel Hormann srebrny z uszczelką H750

- Płytka SKS

- Czujniki listwy krawędziowy + kabel spiralny

h) Brama nr. 02-1522762/2:

Wymiana elementów:

- Kątownik przyścienny, tor prowadzący – lewy 4m

4. Dostawa, rozładunek i montaż urządzeń i materiałów wchodzących w skład przedmiotu zamówienia musi się odbyć:

a) przy pomocy maszyn i urządzeń Wykonawcy;

b) z wykorzystaniem materiałów Wykonawcy;

5. Wykonanie przez Wykonawcę uruchomienia i rozruchów naprawianych bram. Uruchomienie i bram musi zostać przeprowadzone:

a) po uprzednim poinformowaniu Zamawiającego;

b) w ustaleniu z Zamawiającym;

c) celem potwierdzenia prawidłowego wykonania przedmiotu zamówienia

e) Wykonawca na wniosek Zamawiającego zobowiązany będzie do podjęcia działań mających   
 na celu wdrożenie uwag Zamawiającego celem wyeliminowania wszystkich błędów   
 w działaniu oraz celem usprawnienia działania wykonanego przedmiotu zamówienia.   
 W przypadku wystąpienia wad i uchybień w wykonanym przedmiocie zamówienia, Zamawiający 1 może nie odebrać wykonanego przedmiotu zamówienia lub wyznaczyć Wykonawcy dodatkowy 1 termin celem wyeliminowania wszystkich błędów w działaniu oraz celem usprawnienia działania 1 przedmiotu zamówienia.

6. Przeprowadzenie przez Wykonawcę szkolenia z zakresu wykonanego przedmiotu 1 1 1 1 1 1 1 1 zamówienia,   
1 w tym przede wszystkim z obsługi, konserwacji i eksploatacji naprawionych elementów. 1 1 1 1 Szkolenie załogi Zamawiającego musi zostać przeprowadzone:

a)po uprzednim poinformowaniu Zamawiającego;

b)w ustaleniu z Zamawiającym;

c)podczas trwania uruchomienia i przeprowadzenia rozruchów naprawionych bram;

d)w miejscu montażu przedmiotu zamówienia.

Zamawiający: Wykonawca: