


Alle Schweißnähte a=4 mm

ISO/128 Methode E		Freimaßtoleranzen für Schweißkonstruktionen For untoleranced welded components see B DIN 8570		Maße ohne Toleranz- angabe: Dim. w/o tolerances: DIN 7168-m		Oberfl.-Angabe nach DIN/ISO 1302 Dim. for roughness por: Rauheitsmaßgröße: roughness criteria: Rz DIN 4768		 INDUSTRIEANLAGEN GMBH & CO.		HAUPTTITEL Bypassanlage - WT Odra			
Tolerierung ISO 8015-s		Oberflächenrauheit: Vorzugsreihe vereinf. Eintragung**		frühere Oberfl.- zeichen		Werkstückkanten ohne Angabe nach: DIN 6784 Chamfers w/o dimension as per: Außenkante -0,5 Innenkante +0,5 outer edge -0,3 inner edge				UNTERTITEL Kompensator DN 300			
		Surface roughness: selected range, simplified symbol		old symbol		Außengewinde bis auf Kern-Ø, Gewindebohrung bis auf Gewinde-Ø unter 45° angesenkt. Chamfers w/45 deg: external thread: down to core dia internal thread: up to thread dia							
		▽ = beliebig optional		~		Brennschnitte II B DIN 2310 flame cutting per DIN 2310 class II B				Bearb. 21.01.97 Domanicki			
		▽ ^x = R _x =100		▽						Gepr.			
		▽ ^y = R _y =25		▽▽						Norm.			
		▽ ^z = R _z =6,3		▽▽▽						ZEICHNUNGS-NR. P.04 94 07 - ZBY - 3735 - 3			
Paßmaß/Dim.		Abmaß/Tol.		Funktionalität der Einzelteile in der Gesamtkonzeption muß gewährleistet sein.								Maßstab 1:2,5	
												Aus- gabe	
												Änderung	
												Tag	
												Name	
												Ers. für	
												Ers. durch	
												Index	