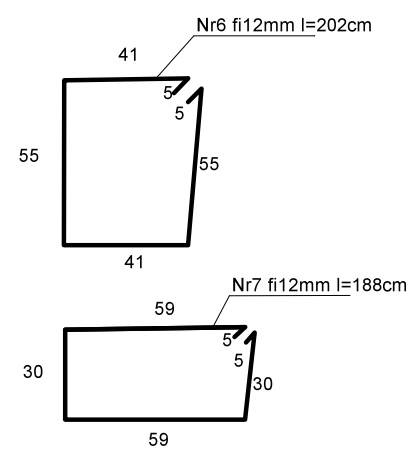
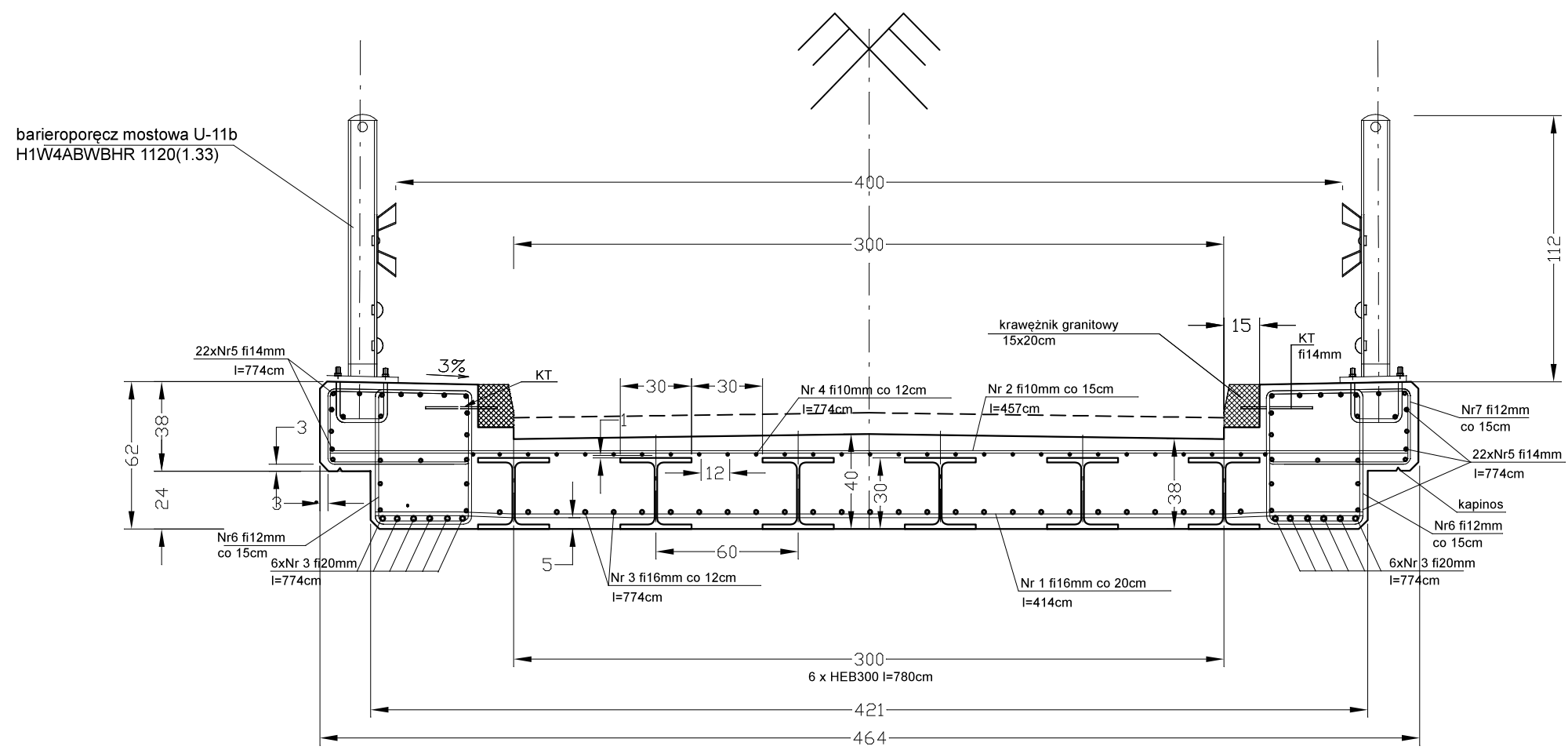


PRZEKRÓJ POPRZECZNY A-A



ZESTAWIENIE STALI DLA PŁYTY POMOSTU

Nr pręta	fi [mm]	l [m]	ilość [szt.]	masa jedn. [kg/m]	waga [kg]
1	16	4,14	48	1,58	313,97
2	10	4,57	57	0,617	160,72
3	16	7,74	39	1,58	476,94
4	10	7,74	27	0,617	128,94
5	14	7,74	44	1,21	412,08
6	12	2,02	104	0,888	186,55
7	12	1,88	104	0,888	173,62
8	10	1,62	45	0,617	44,98
9	20	0,65	56	2,47	89,91
RAZEM					1986,81
1852,82x1,05					2081,76

ZESTAWIENIE STALI KSZTAŁTOWEJ DLA PŁYTY POMOSTU

HEB 300	l [m]	ilość [szt.]	masa jedn. [kg/m]	waga 1 szt. [kg]	waga 6 szt. [kg]
	7,80	6	117	912,6	5475,6

Uwaga: długości belek sprawdzić na budowie

BETON C35/45, STAL AIIIIN, RB500W
STAL KSZTAŁTOWA St3S

Inwestycja	Remont mostu drogowego w Krzeszówku dz nr 199 nad rzeką Zadrna		
Inwestor	Gmina Kamienna Góra Al. Wojska Polskiego 10 58-400 Kamienna Góra		
Adres obiektu	Krzeszówek dz. nr 199, 253, 248, 60/2, 67/1 obręb Krzeszówek		RYS. nr 6
Projektant	mgr inż. Włodzimierz Wilk upr. 557/01/DUW		SKALA 1:25
Nazwa rysunku	Konstrukcja pomostu. Przekrój poprzeczny		Data: 24.04.2025