

Opis Przedmiotu Zamówienia**CZĘŚĆ 1. Dostawa, montaż oraz rozmieszczenie mebli w pomieszczeniu socjalnym ZTOWM na Wydziale Mechanicznym.****1. Zabudowa socjalna - 1 szt.**

Zabudowa kuchenna (szafki dolne i górne)

-Wymiary szafek dolnych (szer x wys. x gł mm):

Szafka z 4 szufladami – 400 x 860 x 550 – 1 szt.

Szafka zlewozmywakowa dwudrzwiowa ze zlewozmywakiem jednokomorowym z ociekaczem i baterią zlewozmywakową – 800 x 860 x 550 – 1 szt.

-Wymiary szafek górnych (szer x wys. x gł mm):

Szafka z 1 półką 350 x 700 x 320 – 1 szt.

Szafka z 1 półką 800 x 700 x 320 – 1 szt.

Szafki dolne posadowione na stopkach kuchennych regulowanych o wysokości 100 mm. Cały szereg szafek zasłonięty od dołu cokołem z tworzywa sztucznego powlekanego - kolor do wyboru w trakcie realizacji.

Szafki dolne wykończone od góry blatem kuchennym postformingowym o grubości 40 mm (+/- 2 mm)

Korpusy szafek z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 18 mm, w klasie higieniczności E1 i obustronnie pokrytej okleiną laminowaną – kolor do wyboru w trakcie realizacji.

Krawędzie zewnętrzne płyt zabezpieczone obrzeżem PCV grubości min. 2 mm w kolorze płyty i o zaokrąglonych krawędziach.

Fronty szafek wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 18 mm, w klasie higieniczności E1 i obustronnie pokrytej okleiną laminowaną – kolor do wyboru w trakcie realizacji.

Drzwi z zawiasami puszkowymi ze zintegrowanym systemem cichego domyku.

Fronty drzwi nachodzące na wieniec dolny i górny.

Półki szafek z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 18 mm, w klasie higieniczności E1 i obustronnie pokrytej okleiną laminowaną – kolor do wyboru w trakcie realizacji.

Krawędzie zewnętrzne płyt zabezpieczone obrzeżem PCV grubości min. 2 mm, w kolorze płyty i o zaokrąglonych krawędziach.

Półki wyposażone w podpórki zapobiegające przypadkowemu wysunięciu.

Fronty szafek z uchwytami metalowymi długości 120-200 mm – kolor do wyboru w trakcie realizacji.

Drzwiczki szafek wykonane z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 18 mm, w klasie higieniczności E1 i obustronnie pokrytej okleiną laminowaną – kolor do wyboru w trakcie realizacji.

Fronty drzwi nachodzące na wieniec dolny i górny.

Półki szafek z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 18 mm, w klasie higieniczności E1 i obustronnie pokrytej okleiną laminowaną – do wyboru w trakcie realizacji.

Plecy szafek wykonane z płyty HDF gr. 4 mm w kolorze białym.

2. Szafa aktowa – 2 szt.

z drzwiami płytowymi uchylnymi o wymiarach mieszczących się w przedziałach: szerokość 690-720 mm,

głębokość zawarta w przedziale 440-460 mm, wysokość zawarta w przedziale 2050-2100 mm,

podział szafy – 2 przestrzenie z drzwiami na dole szafy, 2 przestrzenie bez drzwi, 2 przestrzenie z drzwiami na górze szafy

- Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1,

obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty.

- Korpus i front mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 18 mm, plecy z płyty grubości 12-14mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu. Top i korpus mają być ze sobą skręczone (nie klejone), umożliwiające wymianę każdego z elementów szafy.
- Półki wykonane z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej +/- 32mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpięciu, głębokość półki 340-360 mm, półka oklejona z każdej strony.
- Szafa ma być wyposażona w zawiasy– min. 2 zawiasy na skrzydło drzwi posiadające kąt rozwarcia do 110st.
- Szafa wyposażona w dwa zamki
- Przynajmniej połowa z zastosowanych zawiasów ma posiadać funkcję cichego domyku.
- Jedne drzwi mają być wyposażone w listwę przemykową.
- Każde drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, minimalna długość uchwytu 120mm, mocowany w pozycji pionowej na 2 śrubach.
- Szafa na cokole wykonanym z płyty meblowej o grubości min. 18 mm, o wysokości zawartej w przedziale 50-60 mm.
- Szafa wyposażona w metalowe stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie minimum +10mm.
- **Kolorystyka:** płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.



3. Szafa skrytkowa – 5 szt.

z drzwiami płytowymi uchylnymi o wymiarach mieszczących się w przedziałach: szerokość 390-420 mm, głębokość zawarta w przedziale 440-460 mm, wysokość zawarta w przedziale 2050-2100 mm, podział szafy – 3 przestrzenie skrytkowe z półką umieszczone w pionie

- Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty.
- Korpus i front mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 18 mm, plecy z płyty grubości 12-14mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane rowki na bokach i wieńcu. Top i korpus mają być ze sobą skręczone (nie klejone), umożliwiające wymianę każdego z elementów szafy.
- Półki wykonane z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej +/- 32mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpięciu, głębokość półki 340-360 mm, półka oklejona z każdej strony.
- Szafa ma być wyposażona w zawiasy– min. 2 zawiasy na skrzydło drzwi posiadające kąt rozwarcia do 110st.
- Szafa wyposażona w zamki oddzielnie do każdej skrytki
- Przynajmniej połowa z zastosowanych zawiasów ma posiadać funkcję cichego domyku.
- Każde drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, minimalna długość uchwytu 120mm, mocowany w pozycji pionowej na 2 śrubach.

- Szafa na cokole wykonanym z płyty meblowej o grubości min. 18 mm, o wysokości zawartej w przedziale 50-60 mm.
- Szafa wyposażona w metalowe stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie minimum +10mm.
- **Kolorystyka:** płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.



4. Krzesło stacjonarne na 4 nogach z wysokim oparciem – 18 szt.

powinno posiadać wymiary mieszczące się w przedziałach:

- Wysokość całkowita: 900-920 mm
- Wysokość siedziska: 500-510 mm
- Głębokość siedziska: 410-420 mm
- Szerokość siedziska: 410-430 mm
- Szerokość oparcia: 390-420 mm
- Długość oparcia: 420-440 mm
- Głębokość całkowita: 490- 530 mm

Krzesło musi posiadać:

- Kubełek z wysokim oparciem, wykonany ze sklejki bukowej, grubości min. 10 mm
- Przednia część kubełka ma być pokryta pianką ciętą trudnozaplaną o grubości min. 18mm
- Tylna część kubełka ma być pokryta pianką ciętą trudnozaplaną o grubości min. 10mm
- Kubełek w całości zatapicerowany tkaniną
- 4 nogi, wykonane z rury stalowej min. fi 18x2 mm, malowane proszkowo
- Plastikowe stopki w kolorze czarnym z filcem
- Wymagana możliwość sztaplowania do min. 6 szt.
- W celu zabezpieczenia zesztaplowanych krzeseł – pod siedziskiem ma być zamocowana poduszka do sztaplowania.

Krzesło tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż :

- ✓ Skład: 100% poliester
- ✓ Gramatura: min. 350 g/m²
- ✓ Ścieralność : min. 150 000 cykli Martindala,
- ✓ Niepalność : wg EN 1021-1, EN 1021-2
- **Kolorystyka:** tkanina tapicerska - do wyboru min. 10 kolorów z wzornika producenta. Dla metalu wymagana możliwość wyboru min. 4 kolorów. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.



5. Stół – szt. 3

Stół konferencyjny na 4 nogach, o wymiarach mieszczących się w przedziale: szerokość: 1590-1620 mm, głębokość 790-820 mm, wysokość 740-760mm.

Blat: wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25-28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu.

Stelaż stołu metalowy, malowany proszkowo. Rama wykonana z profilu zamkniętego o przekroju zawartym w zakresie od 40x20 do 50x25 mm, mocowana fabrycznie do blatu na całym jego obrysie, w odległości 30-40 mm od krańca blatu. Rama nie spawana.

Podstawa: 4 nogi metalowe, malowane proszkowo w kolorze analogicznie jak rama, wykonane z profili zamkniętych, o przekroju zawartym w zakresie 50-55 mm, z założeniem, że noga ma być kwadratowa. Nogi powinny posiadać stopki pozwalające na regulację poziomu nie mniejszą niż 10mm. Nogi powinny być montowane do ramy dzięki trójkątnym łącznikom metalowym, odlewany, które umożliwiają łatwy montaż i demontaż stołu.

Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Dla podstawy – wymagana możliwość wyboru koloru min. białego, czarnego lub alu. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.



6. Obudowa parapetu – 1 szt.

szerokość 1800 mm, głębokość zawarta w przedziale 340 – 360 mm, wysokość 60 - 70 mm,

- Obudowa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty grubości min. 18 mm, Obudowa oklejona z każdej strony.
- **Kolorystyka:** płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.



7. Kosz na śmieci – 1 szt.

pojemność 50l

- Kosz wykonany tworzywa sztucznego. Zbiornik jest otwierany ręcznie przy pomocy obrotowej pokrywy.
- **Kolorystyka:** Kolorystyka z palety barw – biały, czarny, grafitowy, czerwony do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.



Część 2. Dostawa stolików komputerowych na Wydział Matematyki i Informatyki Technicznej.

L.p.	Nazwa przedmiotu zamówienia	Opis i parametry przedmiotu zamówienia
1.	Stoliki pod komputer- szt. 16	• blaty i stelaż wykonane z płyty o gr. 18 mm lub 25 mm oklejone obrzeżem PCV o grubości 2 mm, • Wymiary Sz/G/ W: 760 ±2 cm x600 ±2 cm x760 ±2 cm • kolor płyty- dąb amerykański • z wysuwaną półką na klawiaturę o szerokości 450 mm±2 cm • stałą półką na komputer o wymiarach: szerokość: 220 mm/głębokość: 430mm/wysokość od blatu: 540 mm
	Dodatkowe istotne warunki zakupu	• Gwarancja: minimum 12 miesiące



*** Za certyfikaty / atesty równoważne Zamawiający uznaje za szczegółowo opisane wyniki testów w formie sprawozdania lub certyfikatu / atestu wykonanego w oparciu o „Procedury badawcze własne” z których, wynika że spełnione są wszystkie kryteria i wymagania zawarte w wyżej wymienionych normach. Zamawiający akceptuje również certyfikaty / atesty wydane na podstawie innych norm międzynarodowych będących równoważnymi odpowiednikami powyższych norm (atestów) wraz z tłumaczeniem na język polski. Powyższe dokumenty powinny być wydawane przez podmioty zewnętrzne niezależne od „producenta - wykonawcy”.**